

ENSOFIT SO-161-30A

Ravago Manufacturing Turkey - 塑性 性体

加工信息

注射	<input type="checkbox"/> 定 <input type="checkbox"/> 位制
料斗温度	150 到 160 °C
料筒中部温度	160 到 170 °C
料筒前部温度	170 到 180 °C
射嘴温度	185 到 190 °C
加工(熔体)温度	190 到 200 °C
模具温度	10 到 50 °C

注射 明

Max Allowable Melt Temperature: 250°C

注

¹ 一般属性: 些不能被 格。